

Fertigungsbedingungen

Habasit GmbH
Babenhäuser Straße 31
64859 Eppertshausen

Telefon 06071 / 969-0
Telefax 06071 / 969-150
info.germany@habasit.com
http://www.habasit.de



Habasit – Fertigungsbedingungen Riemen / Bänder

Mindest- Längen:	Thermofix-Endverbindung 90° (75°)	Breite (mm)		Länge (mm)	
		≤	>		
		≤ 100	> 100	310 (310)	530 (560)
		≥ 200	≥ 600	710 (710)	950(1000)
		≥ 1.200	≥ 1.200	1000 (1200)	
	Flexproof-Endverbindung (normale Ausführung)	< 100		460	
		≤ 300		720	
		> 300		1.000	
		≥ 1.200		1.000	
		≥ 1.800		1.300	
		≥ 2.400		1.600	
		≥ 3.600		1.900	
	Flexproof-Endverbindung (schräge Ausführung)	≤ 250		800	
		> 250		1.000	
		≥ 800		1.600	
		≥ 1.500		2.000	
		≥ 2.000		3.500	
		bis 2.800		3.500	
	Flexproof-HT-Endverbindung	≤ 600		1.000	
	Stepflex-Endverbindung	≤ 300		720	
		bis 1.200		1.000	
	Flexproof-Endverbindung 8x30	≤ 50		270	

Abweichende Abmessungen und Sonder-Endverbindungen auf Anfrage.

*) Für die Längentoleranz in Verbindung mit Längs- und Querprofilen, Spiralnähten, mechanische Verbinder, Stepflex-Verbindung sowie Lochbänder ist die EN ISO 15.147 maßgebend.

Habasit – Fertigungstoleranzen Riemen / Bänder

Riemen / Transportbänder	Breiten (mm)		Toleranz
	von	-	
	0	300 mm	± 1,0 mm
	301	600 mm	± 2.0 mm
	601	2.400 mm	± 4.0 mm
	2.401	4.000 mm	± 6.0 mm
	ab 4.001		± 7.0 mm
	Längen (mm)		Toleranz *)
	von 0	- 1.000 mm	± 2 mm
	von 1.001	- 3.000 mm	± 3 mm
	von 3.001	- 7.000 mm	± 5 mm
	von 7.001	- 10.000 mm	± 10 mm
	von 10.000	- 20.000 mm	± 15 mm
	von 20.001	- 25.000 mm	± 20 mm
	von 25.001	- 50.000 mm	± 30 mm
	von 50.001	- 100.000 mm	± 60 mm
	von 100.001	- 150.000 mm	± 100 mm
Rundriemen verschiedene Durchmesser	Längen (mm)		Toleranz
	von 0	- 200 mm	± 1.0 mm
	von 201	- 1.000 mm	± 3.0 mm
	von 1.001	- 2.000 mm	± 5.0 mm
	von 2.001	- 3.000 mm	± 10.0 mm
	ab	3.001 mm	± 0,5 %
Meterware			± 0.5 %
Rollenware			± 10 %
			<u>Breitentoleranz</u> +0 bis - 0.2mm

Für Spindelband W-8, sowie für Hamid-Maschinenbänder, welche in den entsprechenden Führungsschienen hergestellt werden:

Abweichende Fertigungstoleranzen auf Anfrage.

Fertigungsbedingungen

Habasit GmbH
 Babenhäuser Straße 31
 64859 Eppertshausen

Telefon 06071 / 969-0
 Telefax 06071 / 969-150
 info.germany@habasit.com
 http://www.habasit.de



Habasit – Fertigungstoleranzen HabaSYNC®Zahnriemen

Teilungstoleranz (Herstellertoleranz)

Zahnriemen (statisch)	Längen (mm) je 1.000 mm	Toleranz ± 0,5 mm

Meterware (Rollenware)	-0,5% / +2% Längenabweichung für Vollrollen
------------------------	---------------------------------------------

Breitentoleranz (Konfektionierte Ware + Endverbindung)

Breite	0 mm - 50 mm		51 mm - 100 mm		101 mm - 150 mm		151 - 300 mm		301 - 450 mm	
	Konfektioniert	EV zzgl.	Konfektioniert	EV zzgl.	Konfektioniert	EV zzgl.	Konfektioniert	EV zzgl.	Konfektioniert	EV zzgl.
T5	± 0,5 mm	-0,5 mm	± 0,75 mm	-1,0 mm	± 1,0 mm	-1,5 mm				
T10	± 0,5 mm		± 0,75 mm		± 1,0 mm		± 1,25 mm	- 1,5 mm	± 1,5 mm	- 1,5 mm
T20	± 0,75 mm		± 1,0 mm		± 1,0 mm					
AT5	± 0,5 mm		± 0,75 mm		± 1,0 mm					
AT5P	± 0,5 mm		± 0,75 mm		± 1,0 mm					
AT10	± 0,75 mm		± 1,0 mm		± 1,0 mm					
AT10P	± 1,0 mm		± 1,5 mm		± 1,5 mm					
AT20	± 1,0 mm		± 1,5 mm		± 1,5 mm					
HTD5	± 0,5 mm		± 0,75 mm		± 1,0 mm					
HTD8	± 0,75 mm		± 1,0 mm		± 1,0 mm					
HTD14	± 1,0 mm		± 1,5 mm		± 1,5 mm					
XL	± 0,51 mm ± .020"		± 0,76 mm ± .030"		± 1,02 mm ± .040"					
L	± 0,51 mm ± .020"		± 0,76 mm ± .030"		± 1,02 mm ± .040"					
H	± 0,51 mm ± .020"	± 0,76 mm ± .030"	± 1,02 mm ± .040"	± 1,25 mm	- 1,5 mm	± 1,5 mm	- 1,5 mm			
XH	± 0,51 mm ± .020"	± 0,76 mm ± .040"	± 1,02 mm ± .040"							

Fertigungsbedingungen

Habasit GmbH
Babenhäuser Straße 31
64859 Eppertshausen

Telefon 06071 / 969-0
Telefax 06071 / 969-150
info.germany@habasit.com
<http://www.habasit.de>



Habasit – Fertigungstoleranzen HabaSYNC®Zahnriemen

Breitentoleranz (Zahnriemen mit Längsnaht)

Breite	151 mm - 280 mm	281 mm - 420 mm	421 mm - 600 mm	über 600 mm
Toleranz	± 1,25 mm	± 1,5 mm	± 2 mm	± 3 mm

Breitentoleranz (Vollrollen)

Teilung	T5	T10	T20	AT5	AT10	AT20	XL	L	H	XH	HTD5	HTD8	HTD14
Nominale Breite (mm)	150,0	150,0	150,0	150,0	150,0	150,0	152,4	152,4	152,4	152,4	150,0	150,0	150,0
	Min.	149,0	149,0	149,0	149,0	149,0	151,4	151,4	151,4	151,4	149,5	149,5	149
	Max.	152,0	150,5	150,5	151,0	150,0	153,4	153,4	153,4	153,4	150,5	150,5	150,5
Toleranz -	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-1,0	-0,5	-0,5	-1,0
Toleranz +	+2,0	+0,5	+0,5	+1,0	+0,5	+0,5	+1,0	+1,0	+1,0	+1,0	+0,5	+0,5	+0,5
Toleranz Range	3,0	1,5	1,5	2,0	1,5	1,5	2,0	2,0	2,0	2,0	1,0	1,0	1,5

Zahnriemen Rollenware Zahnteilungstoleranz

Zahnriementyp	T5	T10	T20	AT5	AT10	AT20	XL	L	H	XH	HTD5	HTD8	HTD14
Länge (mm)	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000	1.000
	Min.	999,2	999,2	999,2	999,2	999,2	999,2	999,2	999,2	999,2	999,2	999,2	999,2
	Max.	1.000,8	1.000,8	1.000,8	1.000,8	1.000,8	1.000,8	1.000,8	1.000,8	1.000,8	1.000,8	1.000,8	1.000,8
Toleranz	±0,8	±0,8	±0,8	±0,8	±0,8	±0,8	±0,8	±0,8	±0,8	±0,8	±0,8	±0,8	±0,8

Fertigungsbedingungen

Habasit GmbH
Babenhäuser Straße 31
64859 Eppertshausen

Telefon 06071 / 969-0
Telefax 06071 / 969-150
info.germany@habasit.com
<http://www.habasit.de>



Habasit – Fertigungstoleranzen HabaSYNC®Zahnriemen

Dickentoleranz (Zahnriemen-Beschichtung)

Beschichtung	Dicke bis 2 mm	Dicke 2-5 mm	Dicke ab 5 mm
PU Beschichtung	± 0,3 mm	± 0,4 mm	± 0,6 mm
Strukturierte Oberfläche	± 0,5 mm	± 1,0 mm	± 1,5 mm
Gummi	± 0,3 mm	± 0,5 mm	± 0,75 mm
Schaum	± 0,3 mm	± 0,5 mm	± 0,75 mm
Geschliffene Oberfläche	± 0,3 mm	± 0,5 mm	± 0,5 mm

Zahnriemen Rollenware Dickentoleranz

Teilung	T5	T10	T20	AT5	AT10	AT20	XL	L	H	XH	HTD5	HTD8	HTD14	
Nenn Dicke	2,2	4,5	8,0	2,7	4,5	8,0	2,3	3,6	4,3	11,2	3,6	5,6	10,0	
	Min.	2,05	4,2	7,55	2,5	4,2	7,55	2,15	3,4	4,0	10,7	3,4	5,4	9,55
	Max.	2,35	4,8	8,45	2,9	4,8	8,45	2,45	3,8	4,6	11,7	3,8	5,8	10,45
Toleranz	±0,15	±0,30	±0,45	±0,20	±0,30	±0,45	±0,15	±0,20	±0,30	±0,50	±0,20	±0,20	±0,45	

Gesamtdickentoleranz = Toleranz Rollenware + Toleranz Beschichtung