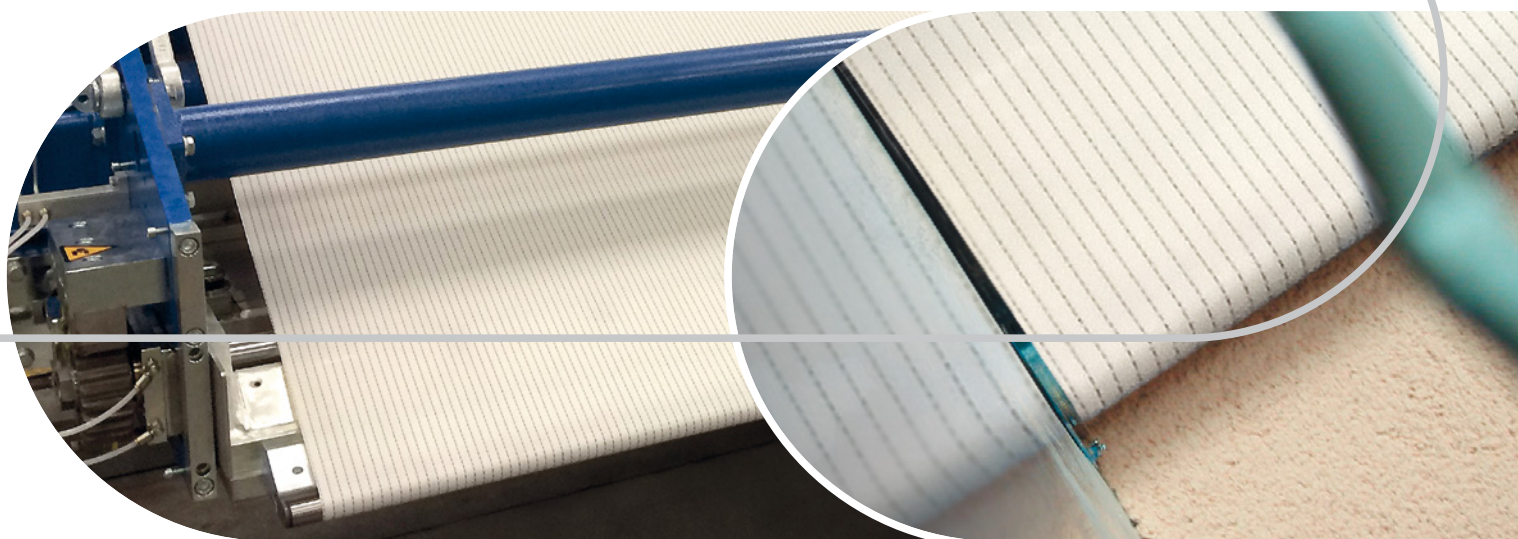
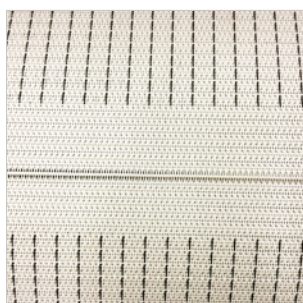


Bande à mailles pour préchauffeur ENT-12EEWL



La ENT-12EEWL a été spécialement conçue pour répondre aux exigences d'une bande à mailles pour préchauffeur dans les lignes de fabrication de panneaux de bois OSB, à particules ou MDF. L'augmentation de la température du mélange de résine-bois en amont de la presse permet d'accélérer le processus de séchage et d'obtenir ainsi un gain de productivité de 15 % à 30 %.



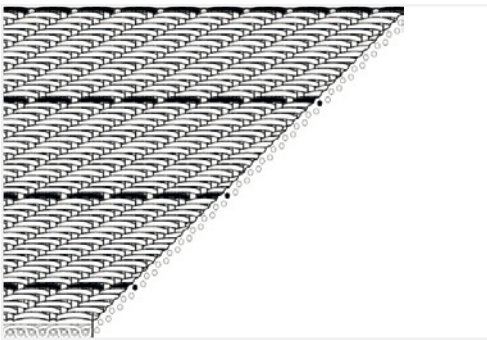
La bande ENT-12EEWL d'Habasit est la bande de process idéale pour cette application et offre les avantages suivants :

- Grâce au tissage sans fin et à la jonction cousue à 1 boucle, l'air circule librement à travers la bande
- Convient aux sabres de retour et aux petits diamètres de tambour
- Pas d'effet de rétrécissement dans les environnements chauds grâce aux bords thermosoudés
- Pas de problèmes de colmatage des fibres de bois, ce qui permet une perméabilité fiable à l'air
- Longue durée de vie grâce à une construction fortement résistante à l'abrasion et à l'hydrolyse
- Fermeture rapide de la jonction cousue à 1 boucle sans démonter l'ensemble de la prépresse, ce qui limite les arrêts machine et les pertes de rendement pour les utilisateurs finaux

Bande à mailles pour préchauffeur ENT-12EEWL

Principales caractéristiques	Vos avantages
<ul style="list-style-type: none"> Stabilité aux hautes températures 	<ul style="list-style-type: none"> Températures de service élevées : Exposition permanente : 130 °C Exposition intermittente brève : 150 °C Séchage rapide et augmentation de la productivité
<ul style="list-style-type: none"> Résistance à l'hydrolyse Jonction cousue à 1 boucle 	<ul style="list-style-type: none"> Convient pour les traitements à la vapeur Installation rapide Libre circulation de l'air sur toute la bande
<ul style="list-style-type: none"> Pas de colmatage des fibres de bois 	<ul style="list-style-type: none"> Longue durée de vie Flux d'air constant tout au long de la durée de vie de la bande
<ul style="list-style-type: none"> Propriétés antistatiques 	<ul style="list-style-type: none"> Sécurité de fonctionnement de la ligne de production Bonnes propriétés de décollement

Coupe transversale



Bande à mailles : tissu polyester (PET), blanc

Principales caractéristiques techniques

Épaisseur		Masse		Force de traction k1%		Force de traction k1% relâchée		Température de fonctionnement max.	
mm	pouce	kg/m ²	lb/sqft	N/mm	lbf/in	N/mm	lbf/in	°C	°F
1,4	0,053	1,3	0,266	14	80	10	57	130	266

Les informations fournies dans la présente n'ont aucune valeur juridique. Elles ne constituent aucune garantie et peuvent être modifiées sans préavis. Veuillez vous référer aux spécifications/limitations de responsabilité figurant dans les fiches techniques respectives.

Pour plus d'information, sélectionner le pays dans la rubrique "Habasit Worldwide" sur :
www.habasit.com

Habasit AG
CH-4153 Reinach-Basel
Tél. : +41 61 715 15 15
Fax : +41 61 715 15 55
E-mail : info@habasit.com

Copyright Habasit AG
Soumis à modification

4410SRF.CVB-fr0418HOR